

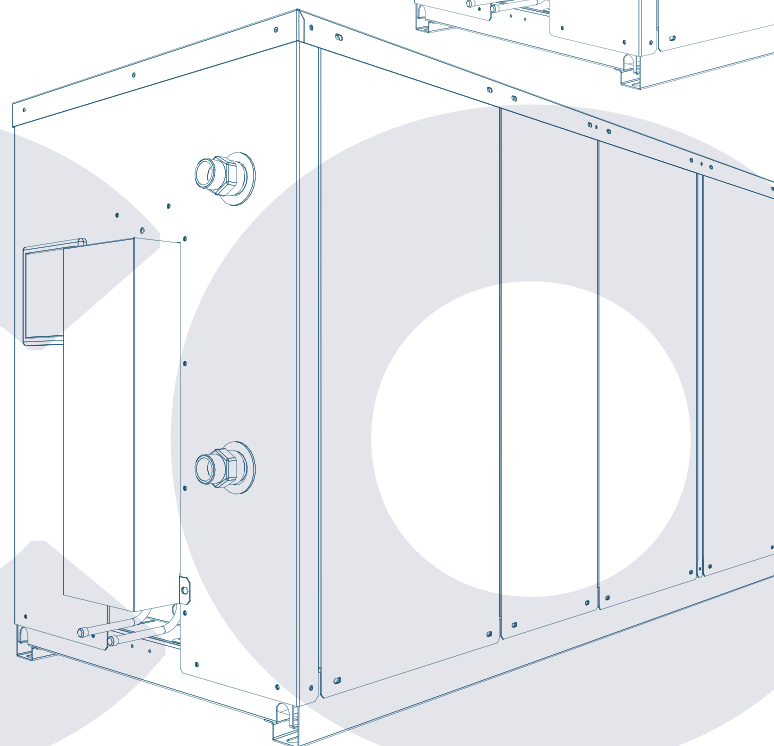
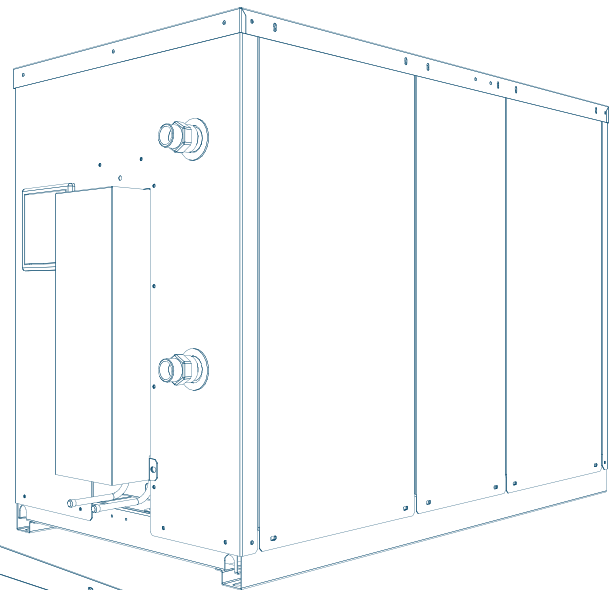


Nachhaltige Kältelösungen

CO₂-Kondensierungsgerät



Ausgestattet mit
Gaskühler, gekühlt mit Wasser/Sole



HERGESTELLT VON:

SCM REF AB

A **BEIJER REF** Company

Deu

Gemäß SCM Natural Choice haben wir ein **Angebot von transkritischen CO₂-Kondensierungsgeräten** mit einem sehr geringen Kohlenstoff-Fußabdruck und einem Energieverbrauch entwickelt, der niedriger als bei herkömmlichen FKW-Lösungen ist.

Das Design ist kompakt und die Geräte können einfach installiert und gewartet werden. Die Geräte sind ausgestattet mit Gaskühler, gekühlt mit Wasser/Sole, und Schalttafel, getestet und im Werk programmiert für eine einfache Inbetriebnahme.

STANDARD KONFIGURIERUNG

◇ *DC Brushless-Rotationskompressor*

◇ *Invertermodulation 25 % - 100 %*

◇ *BPHE Gaskühler*

◇ *Geringer Fußabdruck*

◇ *K65-Verbindungen*

◇ *Auslegungsdruck:*

120 bar (Hochdruckseite)

80 bar (Flüssigkeitsleitung)

80 bar (Ansaugung)

OPTION AUF ANFRAGE

◇ *Flüssigkeitssammler 8 liter auf MT (PED II)*



CO₂-Kälteanlage für die Anwendung im Mittleren und Tief- Verdampfungstemperaturbereich

Transkritisches System DX

Modell UMT T MTDX.

Kälteleistung von 0,6 bis 8,5 kW.

Modell UMT T BTDX.

Kälteleistung von 0,65 bis 6,6 kW.

MITTLERE TEMPERATUR

Modell MTDX	Performance mit T Sole auf + 32 °C	T _{ev} (°C)					MRA A	Pmax W
		+ -15°C	+ -10°C	+ -5°C	+ 0°C	+ 5°C		
UMT WG T 030 MTDX	Qo (W)	2241	2641	3045	3482	3976	9,4	2115
	Pel (W)	1253	1262	1288	1302	1286		
	COP	1,79	2,09	2,36	2,67	3,09		
	MEPS	1,76						
	V / Ph / Hz	230 / 1+N+PE / 50						
UMT WG T 045 MTDX	Qo (W)	3402	3966	4624	5321	6084	13,9	3155
	Pel (W)	1872	1927	1922	1916	1886		
	COP	1,82	2,06	2,41	2,78	3,23		
	MEPS	1,76						
	V / Ph / Hz	230 / 1+N+PE / 50						
UMT WG T 067 MTDX	Qo (W)	4758	5615	6496	7489	8416	20,9	4765
	Pel (W)	2785	2840	2940	2956	3061		
	COP	1,71	1,98	2,21	2,53	2,75		
	MEPS	3,44						
	V / Ph / Hz	230 / 1+N+PE / 50						
UMT WG T 100 MTDX	Qo (W)	7101	8290	9624	11038	12347	15,1	7560
	Pel (W)	4157	4376	4486	4569	4847		
	COP	1,71	1,89	2,15	2,42	2,55		
	MEPS	3,45						
	V / Ph / Hz	400 / 3+N+PE / 50						

MTDX - Invertermodulation von 25 bis 100 % (1.500 --> 6.000 U/Min.)

Abmessungen: mm 1.150x570x805

Gewicht: kg 150

Kühlanschlüsse: Ansaugung 3/8" (Ausf. UMTT 100: 1/2") | Flüssigkeit 3/8"

Anschlüsse Wasser/Sole: 1" ISO228

Schalldruck: dB(A) 41 (in freiem Feld mit semisphärischer Schallemissionsquelle in einem Abstand von 10 m)

NIEDRIGE TEMPERATUR

Modell BTDX	Performance mit T Sole auf + 32 °C	T _{ev} (°C)			MRA A	Pmax W
		+ -30°C	+ -25°C	+ -20°C		
UMT WG T 030 BTDX	Qo (W)	3343	3662	3904	13,9	3190
	Pel (W)	2147	2149	2153		
	COP	1,56	1,70	1,81		
	MEPS	2,3				
	V / Ph / Hz	230 / 1+N+PE / 50				
UMT WG T 045 BTDX	Qo (W)	5049	5331	5700	20,7	4760
	Pel (W)	3242	3250	3242		
	COP	1,56	1,64	1,76		
	MEPS	2,3				
	V / Ph / Hz	230 / 1+N+PE / 50				
UMT WG T 067 BTDX	Qo (W)	6599	7268	7797	20,4	7065
	Pel (W)	4902	4994	5097		
	COP	1,35	1,46	1,53		
	MEPS	2,24				
	V / Ph / Hz	400 / 3+N+PE / 50				

BTDX - Invertermodulation von 25 bis 100 % (1.500 --> 6.000 U/Min.)

Abmessungen: mm 1.545x570x805

PED: // Flüssigkeitssammler 8 liter

Gewicht: kg 176

Kühlanschluss: Ansaugung 3/8" | Flüssigkeit 3/8"

Anschlüsse Wasser/Sole: 1" ISO228

Schalldruck: dB(A) 41 (in freiem Feld mit semisphärischer Schallemissionsquelle in einem Abstand von 10 m)