



LEAN  
**BOOSTER2.0**

# *Nachhaltige* **Kältelösungen**

*CO<sub>2</sub> transkritische Racks*

> AUSFÜHRUNG MIT BIS ZU 4 VERDICHTERN FÜR NK/PARALLELVERICHTUNG UND BIS ZU 3 VERDICHTERN FÜR TK





## STANDARD AUSSTATTUNG

Inverter auf NK-führendem Kompressor
Wartungsfreier, hocheffizienter Ölabscheider
Ölvorratsbehälter mit Mindestfüllstandskontrolle
Auswechselbares Ölfilter-Sieb
Elektronischer Ölstands niveauregler für jeden Verdichter
Hochdruck- und Mitteldruckventil Danfoss CCMTS
Stehender Flüssigkeitssammler mit Füllstandskontrolle
Flüssigkeitseinspritzung zur Heißgastemperaturkontrolle
Danfoss Regler
Gemeinsame Abblas-Leitung / Sammler für PRV
Vollständig werkseitig getestet und programmiert
Auslegungsdrücke: 120 / 60 / 52 / 30 bar

## Die Lean Serie ist eine Baureihe von CO<sub>2</sub>- Racks für den NK- Bereich oder als Booster NK/TK-Anlage mit folgenden Merkmalen:

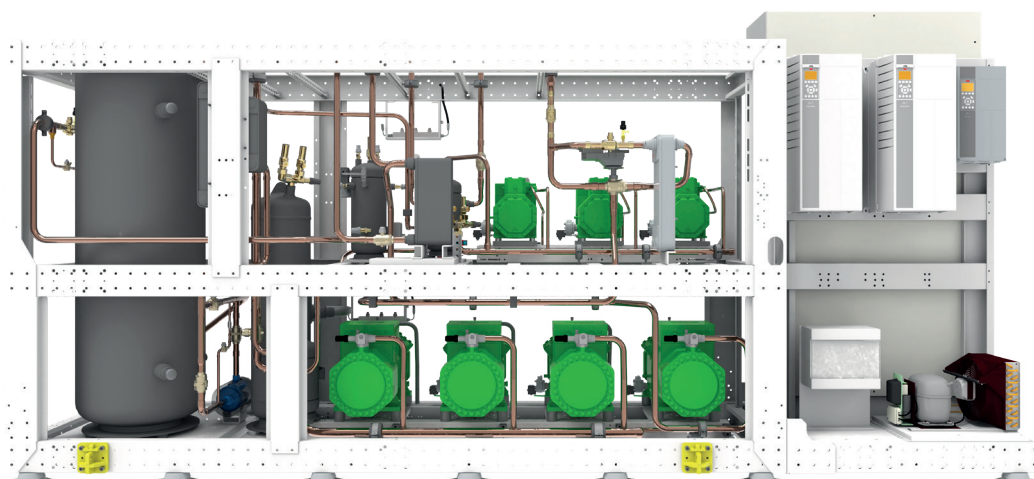
- Einfacher Zugang zu den Komponenten von nur einer Seite (Möglichkeit, das Gerät an einer Wand zu installieren);
- Verfügbar als Indoor oder "plug'n cool" Ausführung mit integrierten Gaskühle

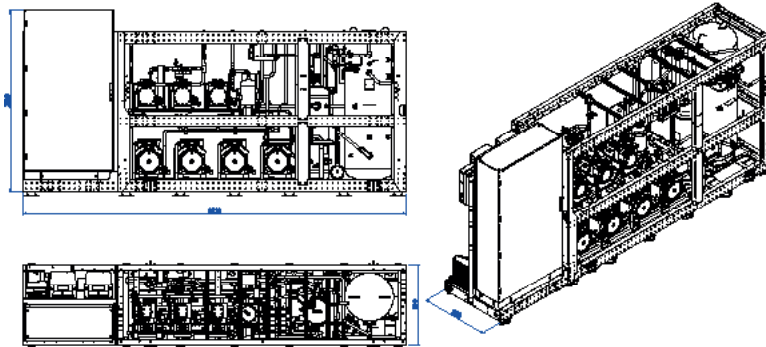
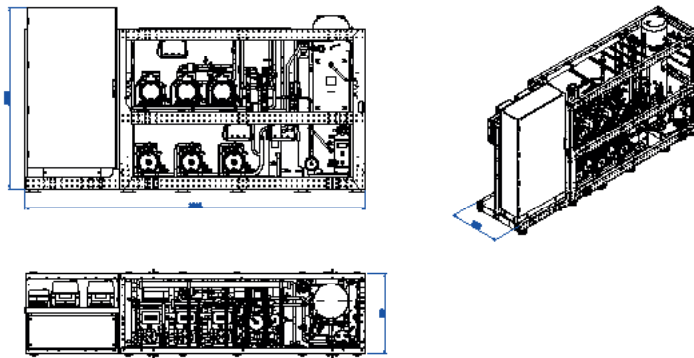
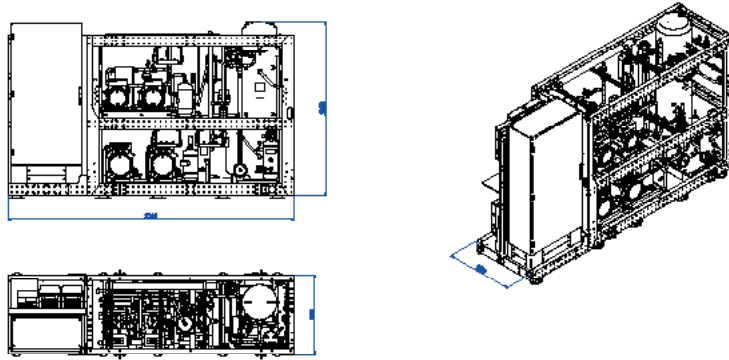
## OPTIONEN

2 x Wärmerückgewinnung
Bypass für Gaskühler
Ejektor HP/LE und LP
Parallelverdichter mit Varistep oder Inverte
Varistep am NK-Verdichter
Inverter für TK Verdichter
Inverter für Parallel Verdichter
LSPM Motoren
AC Kühlleistung (überfluteter Verdampfer)
Größere Sammlervolumen verfügbar
Füllstandskontrolle (4-20mA) Sammler
TK Flüssigkeitsabscheider
Saugleitungsfilter NK-TK montiert
TK-Enthitzer mit 3-Wege-Bypassventil
Außengehäuse (reach in)
Geräuscharmes Outdoor-Gehäuse (reach in)
PNC-Ausführung für den Außenbereich
Sicherheitsventile HD/MD
Back-up-Regler
Energiezähler
Schaltschrank (demontierbar mit extra Kabellänge)
130 bar HP / 80 bar MP / 60 bar Ansaugung NK und TK

	<b>MWL MTDX</b>	<b>MWL MTDX + BT</b>
Anzahl der Verdichter NK(IT) / TK	4 (2)	4 (1)/3 (2 wenn FL Ejektor)
Maximale Kälteleistung NK kW	170	150
Max. Kälteleistung TK kW		50
Maximale AC-Kälteleistung KW	30	30
Volumen des Flüssigkeitssammlers [Liter]		70-124-170-170AC 240AC - 300
Anschluss der Saugleitung NK [Zoll]	1"3/8 - 1"5/8	1"3/8 - 1"5/8
Anschluss der Saugleitung TK [Zoll]	-	7/8" - 1"1/8
Anschluss der Flüssigkeitsleitung [Zoll]	7/8" - 1"3/8	7/8" - 1"3/8
Frequenz Inverter NK [Hz]	25-70	25-70
Frequenz Inverter TK (Option) [Hz]	30-70	30-70
Elektrischer Anschluss Verdichter / Hauptzuleitung [V/Ph/Hz]	400/3+N/50	400/3+N/50
Maximale Abmessungen LxBxH (mm)		
2+2	3210x900x1950	3210x900x1950
3+3	3820x900x2050	3820x900x2050
4+3	4310x900x2050	4310x900x2050

## VORLÄUFIGE DATEN





## Produkte / Anwendungen Bereich

### Gewerbliche Kältetechnik

- Kleine Geschäfte
- Gaststätten
- Gastronomie
- Tankstellen

- Convenience Stores
- Express-Supermärkte

- Supermärkte
- Kühlräume für die Lagerung von Lebensmitteln

### Industrielle Kältetechnik

- Lebensmittelprozesse
- Hypermärkte
- Logistikcenter

**BOOSTER - MWT**

**LEAN BOOSTER - MWL**

**SMART BOOSTER - MWS**